

Da: USP.pe@istruzione.it

Oggetto: Trasformazione rapporto di lavoro a tempo parziale: personale docente, educativo ed A.T.A - A.S. 2024/2025

Data: 01/03/2024 08:02:29

Si invia la nota in allegato.



*Ministero dell'istruzione
e del merito*

USR Abruzzo - A.T. Chieti e Pescara

Segreteria del Dirigente

Tel: 085-4246236

VoIP: 66236

www.istruzionechietipescara.it