



**LICEO STATALE "ISABELLA GONZAGA"
CHIETI**

VIA DEI CELESTINI,4
Tel. 0871.41409 fax 0871. 41529
C. M. CHPM02000G – C.F.80002390690
www.magistralechieti.gov.it

chpm02000g@istruzione.it Posta PEC: chpm02000g@pec.istruzione.it



LICEO STATALE - "ISABELLA GONZAGA" - CHIETI
Prot. 0001275 del 05/02/2018
A-4 (Uscita)

Ill.mo Direttore USR ABRUZZO
Dott.ssa Antonella Tozza
Via Ulisse Nurzia Loc. Boschetto - PILE
67100 L'AQUILA

Oggetto: Richiesta autorizzazione incarico aggiuntivo per Programma Operativo Nazionale Fondi Strutturali Europei – “Per la scuola, competenze e ambienti per l’apprendimento” 2014-2020. Avviso pubblico prot. n. AOODGEFID/3781 del 05/04/2017 emanato nell’ambito del Programma Operativo Nazionale “Per la scuola – competenze e ambienti per l’apprendimento” - Asse I Istruzione – Fondo Sociale Europeo (FSE) Potenziamento dei percorsi di Alternanza Scuola Lavoro- Obiettivo specifico 10.2 – Azione 10.2.5.A Competenze trasversali e Azione 10.2.5.B Competenze trasversali – transnazionali.

La sottoscritta Grazia Angeloni nata a Chieti il 16.05.1965 C.F. NGLGRZ65E56C632N in qualità di Dirigente Scolastico pro tempore dell’Istituto Magistrale I. Gonzaga sito in Chieti in via dei Celestini, 4, assegnatario dei fondi relativi al progetto “Potenziamento dei percorsi di Alternanza Scuola Lavoro” Azioni:

“Crescere in digitale: delectare, movere, flectere” Codice identificativo 10.2.5A-FSEPON-AB-2017-12 - CUP D74C17000210007

“COM: competenze e occupabilità nel marketing” Codice identificativo 10.2.5.B-FSEPON-AB-2017-6 - CUP D74C17000260007

CHIEDE

l’autorizzazione ad assumere l’incarico di Direzione e Coordinamento per:

n° 60 ore nel progetto “Potenziamento dei percorsi di Alternanza Scuola Lavoro” Azioni:

“Crescere in digitale: delectare, movere, flectere” Codice identificativo 10.2.5A-FSEPON-AB-2017-12 - CUP D74C17000210007 per un compenso di € 1.500,00 Lordo Stato, da espletare in non meno di 10 giornate lavorative, ognuna calcolata in 6 ore così come previsto dall’Allegato n. 3 PON Linee Guida – Circolare del Ministero del lavoro e delle politiche sociali;

□ n° 60 ore nel progetto “Potenziamento dei percorsi di Alternanza Scuola Lavoro” Azioni: “COM: competenze e occupabilità nel marketing “Codice identificativo 10.2.5.B-FSEPON-AB-2017-6 - CUP D74C17000260007 per un compenso di € 1500,00 Lordo Stato, da espletare in non meno di 10 giornate lavorative, ognuna calcolata in 6 ore così come previsto dall’Allegato n. 3 PON Linee Guida – Circolare del Ministero del lavoro e delle politiche sociali.

L’occasione è gradita per porgerLe

Distinti saluti

Il Dirigente Scolastico
Grazia Angeloni